

PLC制御の回路技術

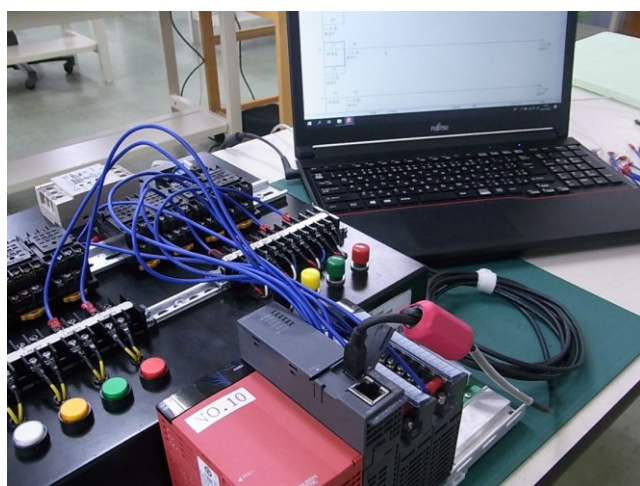
PLC（プログラマブル・ロジック・コントローラ）を利用し、制御の概要及びPLCの構成とI/O割り付け、プログラミングツールの操作方法、シーケンス命令などを実習を通してその技能を習得します。

カリキュラム

11月15日(火) 9:30～16:30	11月16日(水) 9:30～16:30
<p>【PLCの運用】</p> <ul style="list-style-type: none">・PLCの概要とハードウェア・ユニットの選定・入出力機器の配線について・プログラミングツールの操作方法・モニタリング・デバッグ方法 <p>【PLCの回路設計】</p> <ul style="list-style-type: none">・シーケンス命令と基本回路・タイムチャート	<p>【PLCの回路設計（続き）】</p> <ul style="list-style-type: none">・タイマ回路・カウンタ回路・プログラムの効率化・標準化回路の考え方 <p>【PLCの設計実習】</p> <ul style="list-style-type: none">・各種課題のプログラミング

使用機器等

PLC：三菱電機(株)製 Q03UDE CPU
プログラミングツール：GX Works2



日時 11月15日(火)・11月16日(水)

会場 富士工業技術支援センター 小会議室

受講料 8,000円 **定員** 10名(先着順) 【持参品：筆記用具】