

# カリキュラムシート

コース番号

E8103

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	P L Cによる自動化制御技術	
訓練対象者	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
訓練目標	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、P L Cに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合実習を通して習得する。			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. 概要	(1) シーケンス制御、P L C制御の概要 (2) P L Cの構成 (入力部・出力部・内部要素) (3) プログラミングツールの操作		0.5	
2. 配線	(1) 入出力回路・電源回路の配線 (2) 入出力機器・リレーなどの割り付け		1.0	1.0
3. 応用命令	(1) 数値データの表現方法 (2) 応用命令 (パルス、転送、比較、演算) (3) サムロータリスイッチ・デジタル表示器を用いた演習		4.5	4.5
4. 総合実習	(1) 搬送仕分け装置の仕様について (2) ワーク検出センサについて (3) 空気圧機器 (シリンダ、ソレノイド等) について (4) 制御プログラミング (5) 試運転・デバッグ		11.5	11.5
5. まとめ	質疑・応答		0.5	
			訓練時間合計	18.0
				17.0
使用器具等	P L C、パソコン、ラダーサポートソフト、各種付加装置、模擬ライン実習装置、計測器、工具、その他			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			